



Planta de procesamiento de alimentos con un sistema de seis cavas de refrigeración, que representan un 50% del consumo total de la instalación.



Ahorros energéticos proyectados: 15%.



Retorno de la inversión: menos de 1 año.



**Compañía Latina de Alimentos** presta servicios tercerizados de productos lácteos procesados multimarca, tales como quesos tajados y rallados pre-empacados

